



STORM INDUSTRIES MULTI FUNKTIONS STREUER

Spezifikationen & Vorteile:

- Einteilig trichterförmiger Behälter aus doppelwandigem Polymer
- Streuermaße: L 118 cm, B 125 cm, H 72 cm – Gesamtlänge 153 cm
- Fassungsvermögen: 500 Liter
- Verzinktes Obergitter, alle weiteren Teile aus Edelstahl
- Förderschnecke über die gesamte Länge
- 2 D-Ringe zum Verzurren des Trichters und für einfaches Anheben
- 30 cm Edelstahl-Streuteller mit Flügeln, PU-Schutzabdeckung
- Höhenverstellbare Streuteller-/Auslass-Einheit – ± 30 cm
- Klappbarer Auslass für Zugang zur Anhängerkupplung
- Hochleistungssteuerung mit Sensortasten
- Branchenführende, wasserdichte Verkabelung und Steckverbindungen mit Schutzkappen
- Energieeffiziente Hochleistungsmotoren mit Planetengetriebe
- Hochleistungs-Vibrator
- Prallbleche im Trichter zur Regulierung des Materialflusses zur Schnecke
- GPS-Tracker & App zur Bewegungsverfolgung und Datenerfassung
- 2 Leuchtstrahler inklusive
- Abdeckplane mit Spanngurt
- Einstellbare Streubreite von 1 bis 9 Metern (abhängig vom Material)
- Ausbringungsmenge von 5 g/m² bis 50 g/m²
- Optional verkabelt für Warnleuchte
- Optionales Vorbefeuchtungssystem, verkabelt und programmiert
- Geeignet für Sand, Salz, Splitt (bis 6 mm), Dünger

Verstellbarer Streuteller und klappbarer Auslass



Förderschnecke über die gesamte Länge aus Edelstahl



Geschmierte Lager für höhere Lebensdauer

STORM EUROPE
Smart Choice Trading GmbH
Eichleitnerstrasse 16
86199 Augsburg

Direct +49 821 660 97 610
email: info@sct-gmbh.eu
Web: sct-gmbh.eu